

Desmopan 359

300 系列，聚酯型/邵氏硬度 D 55-59

Desmopan 359: 注塑品级；适用于高机械强度的耐磨制品；

应用：注塑工程部件；滚轮；鞋跟；滑雪鞋梆；

属性 property	测试条件 Test condition	单位 Unit	标准 Standard	数值 Value
机械性能 (23℃/50%相对湿度) /Mechanical properties(23℃/50%r.h)				
邵氏硬度 A Shore hardness, method A		-	ISO 868	97
邵氏硬度 D Shore hardness, method D		-	ISO 868	59
拉伸强度 Ultimate tensile strength	200mm/min	MPa	acc. ISO 527-1,-3	50
断裂延伸率 Elongation at break	200mm/min	%	acc. ISO 527-1,-3	400
100%应变的应力 Stress at 100% strain	200mm/min	MPa	acc. ISO 527-1,-3	20
300%应变的应力 Stress at 300% strain	200mm/min	MPa	acc. ISO 527-1,-3	40
压缩率 Compression set	24h;70℃	%	ISO 815	60
压缩率 Compression set	72h;23℃	%	ISO 815	30
磨损损失 Abrasion resistance		mm ³	ISO 4649	35
冲击回弹率 Impact resilience		%	ISO 4662	35
抗撕裂蔓延率 Tear propagation resistance	500mm/min	kN/m	ISO 34-1	160
弯曲模量 Flexural modulus	2 mm/min	MPa	ISO 178	180
热性能/Thermal properties				
扭曲模量指数 Torsional storage modulus	-20℃	MPa	ISO 6721-2	555
扭曲模量指数 Torsional storage modulus	23℃	MPa	ISO 6721-2	105
扭曲模量指数 Torsional storage modulus	70℃	MPa	ISO 6721-2	38
其它性能 (23℃) /Other properties(23℃)				
密度 Density		kg/m ³	ISO 1183	1230
成型条件/Molding conditions				
注塑熔体温度 Injection molding-melt temperature		℃	-	220-240
注塑模具温度 Injection molding-mold temperature		℃	-	20-40

声明：

关于销售产品的申明：

我方在口头、书面及实验上的技术意见均出于善意，但不承担保证，对第三者所有权亦然。虽有我方的意见，贵方仍然有责任确认我方现时提供的资料，尤其是那些包含在安全和技术信息表中的资料，并对我方的产品进行实验，认定是否符合所有所需加工和用途。因我方无法监控贵方对我方产品的应用、使用、加工以及贵方按照我方技术意见而生产的产品，故有关一切责任有贵方承担。我方负责供应的产品符合我方现实有效的普遍销货即交货条件。

